**Opis przedmiotu zamówienia**

zadanie pod nazwą:

**Remont silników elektrycznych bloku nr 2 w TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Siersza w Trzebini**

Numer postępowania **PNP-S/TW/00720/2026.**

1. WYKAZ URZĄDZEŃ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp | Nazwa miejsca pracy | Typ silnika | Moc [kW] | Napięcie znamionowe [V] | Obroty |
| 1 | PZG-21 (2LAC10AP102) | UQWG 560LA2 | 3568 | 3300 | 2860-5560 |
| 2 | WPP-20 Wentylator powietrza pierwotnego-2 (2HLB10AN101) | AMB 560L4L BAFB | 3550 | 3300 | 1490 |
| 3 | SFS-22(Dmuchawa\_powietrza\_do\_fluidyzacji syfonu-22) | Sh 400 H8Am | 250 | 6000 | 744 |

1. WYKAZ PRAC

Dla wszystkich: dostarczenie niżej wymienionych łożysk, zabezpieczenie wkładek i podkładek centrujących, przegwintowanie i konserwacja otworów mocujących, zwrot opisanych łożysk po wymianie, oznaczenie silników z datą remontu, nazwą firmy oraz typami wymienionych łożysk.

1. UQWG 560LA2, 3568kW, 3,3kV, 2860-5560obr/min.

- pomiary stanu dynamicznego silnika przed remontem,

- demontaż obudowy dźwiękochłonnej w zakresie umożliwiającym demontaż silnika,

- demontaż balustrady osłaniającej zejście do kablowni znajdującej się przy punkcie sterowania miejscowego dla zasuw od pompy PZG-11 i wyłącz awaryjnego silnika PZG-11, wykonanie na czas remontu silnika przykrycia zejścia do kablowni blachą o odpowiedniej grubości zapewniającej możliwość przejazdu platformie transportującej silnik PZG-21.

- demontaż rurociągów wody chłodzącej i oleju smarnego oraz ich zaślepienie,

- odpięcie kabli zasil. silnik, od grzejników postojowych, wentylatorów chłodzących oraz kabli od czujników pomiarowych i tachoprądnicy, rozsprzęglenie i demontaż silnika ze stanowiska pracy,

- transport silnika do remontu i z powrotem,

- stojan: mycie i czyszczenie uzwojeń stojana, kontrola zaklinowania uzwojeń stojana, malowanie uzwojeń lakierem elektroizolacyjnym; kontrola gniazd łożyskowych panewek, uszczelnień oraz pozostałych elementów węzłów łożyskowych, czyszczenie i próba ciśnieniowa chłodnicy powietrza, sprawdzenie czujników temperatury uzwojeń, łożysk, oraz grzejników postojowych, usunięcie ognisk korozji i uzupełnienie ubytków lakieru korpusu silnika.

- przegląd silników wentylatorów chłodzących (2szt) z wymianą łożysk DE 6208 2Z/C3; NDE 6207 2Z/C3,

- próby i pomiary elektryczne,

- wirnik: kontrola klatki wirnika i zaklinowania, kontrola wymiarów: czopów łożyskowych, końcówek wału, uszczelnień labiryntowych,

- kontrola panewek łożyskowych,

- kontrola przewietrzników; wyważenie dynamiczne wirnika,

- próby i pomiary elektryczne,

- montaż silnika na stanowisku pracy – ustawienie, osiowanie, podłączenie w/w kabli zasilających i pomiarowych, oraz rur układu wody chłodzącej i oleju smarnego łożysk.

- montaż obudowy dźwiękochłonnej silnika,

- ruch próbny oraz pomiary stanu dynamicznego silnika po zesprzęgleniu z pompą.

- przywrócenie do stanu początkowego balustrady osłaniającej zejście do kablowni j/w.

2. AMB 560L4L BAFB, 3550kW, 3,3kV, 1490obr./min.

- pomiary stanu dynamicznego silnika przed remontem,

- odpięcie kabli zasil. silnik, od grzejników postojowych oraz kabli od czujników pomiarowych, rozsprzęglenie i demontaż silników ze stanowiska pracy,

- transport silników do remontu i z powrotem,

- stojan: mycie i czyszczenie uzwojeń stojana, kontrola zaklinowania uzwojeń stojana, malowanie uzwojeń lakierem elektroizolacyjnym; kontrola gniazd tarcz łożyskowych oraz pozostałych elementów węzłów łożyskowych, wymiana uszczelek i czyszczenie wkładów chłodnic wodnych chłodnic powietrza z wykonaniem próby ciśnieniowej (max 1,0 MPa), sprawdzenie czujników temperatury uzwojeń, łożysk, oraz grzejników postojowych, usunięcie ognisk korozji i zabezpieczenie antykorozyjne korpusu silnika poprzez malowanie powierzchni.

- próby i pomiary elektryczne.

- wirnik: kontrola klatki wirnika, kontrola wymiarów: czopów łożyskowych, końcówek wału, uszczelnień labiryntowych,

- wymiana łożysk:

NU234E.M1.C3, 6034.C3 – str. N; NU234E.M1.C3 – str. P.

- kontrola przewietrzników; wyważenie dynamiczne wirnika; próby i pomiary elektryczne,

- montaż silników na stanowisku pracy – ustawienie, osiowanie, podłączenie w/w kabli zasilających i pomiarowych,

- ruch próbny oraz pomiary stanu dynamicznego silnika po zesprzęgleniu z wentylatorem.

3. Sh 400 H8Am, 250kW, 6kV, 744obr/min.

- pomiary stanu dynamicznego silnika przed remontem,

- odpięcie kabli zasilających, rozsprzęglenie i demontaż silnika ze stanowiska pracy, transport do zakładu remontowego, demontaż częściowy osłony dźwiękochłonnej na potrzeby demontażu silnika

- przegląd silnika - czyszczenie uzwojeń stojana; kontrola klinowania uzwojeń stojana, pokrycie uzwojeń lakierem elektroizolacyjnym i ich suszenie, kontrola wirnika i jego wyważenie dynamiczne,

- wymiana łożysk:

NU 324EM1 – str. N, 6322MC3 str. PN

- próby i pomiary elektryczne,

- dostarczenie silnika do Elektrowni Siersza, montaż silnika na stanowisko pracy,

- ustawienie i osiowanie silnika, podłączenie kabli zasilających, ruch próbny silnika na biegu jałowym oraz pomiar drgań łożysk silnika,

- przywrócenie do stanu początkowego osłony dźwiękochłonnej,

- zesprzęglenie silnika z dmuchawą oraz pomiary stanu dynamicznego maszyny po zakończonym remoncie.

1. Podstawowe obowiązki Wykonawcy:
   * 1. wykonanie Przedmiotu Zamówienia z należytą starannością, zgodnie ze złożoną ofertą i zasadami wiedzy technicznej oraz obowiązującymi normami,
     2. udział w komisjach odbiorczych prac,
     3. oddanie Przedmiotu Zamówienia w umówionym terminie,
     4. zapewnienie sprzętu niezbędnego do wykonania Przedmiotu Zamówienia,
     5. zatrudnienie takiej ilości osób, jaka jest konieczna dla terminowego i wysokiej jakości wykonania Przedmiotu Zamówienia.